

TECHNISCHES DATENBLATT**TRINKWASSER-SILICON (3051)**

– TRINKWASSERSILICON – ACETAT-SYSTEM

ANWENDUNGSBEREICH

TRINKWASSER-SILICON eignet sich für Anschluß- und Dehnungsfugen im Innen- und Außenbereich.

- speziell für Verfugungen im Trinkwasserbereich z. B. Trinkwasserbehälter, Trinkwasserrohre etc.
- im Lebensmittelbereich z. B. Lebensmittelthekenbau, Kühlanlagenbau, Bedarfsgegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln.
- im Aquarienbau bis 300 ltr.
- Industrie, Handwerk und Hobby.

EIGENSCHAFTEN / HAFTUNG

TRINKWASSER-SILICON ist speziell für die Verwendung im Trinkwasserbereich entwickelt, ist für eine Dauernaßbeanspruchung geeignet und beeinträchtigt die Qualität des Trinkwassers nicht.

TRINKWASSER-SILICON vulkanisiert durch Einfluß von Luftfeuchtigkeit zu einem außerordentlich beständigen, geruchlosen und elastischen Material aus.

Für **TRINKWASSER-SILICON** liegt ein Prüfzeugnis des Hygiene Institutes der Universität Bonn gemäß KTW-Empfehlungen des BGA vor.

TECHNISCHE ANGABEN

Basis	Silikonkautschuk, einkomponentig
Härtungssystem	Sauer-Acetat
Standvermögen (DIN 52452-ST-U 26 - 23)	Standfest < 2 mm
Spez. Gewicht (DIN 52451-PY)	1,03 g/cm ³
Hautbildungszeit (23 °C/50 % r. F.)	Ca. 15 Minuten
Shore-A-Härte (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C/50 % r. F.)	Ca. 23
Volumenänderung (DIN 52451-PY)	Ca. - 4%
Dehn- und Spannungswert bei 100% (DIN 53504, S-3-A)	Ca. 0,5 N/mm ²
Maximale Bewegungsaufnahme in der Praxis	25%
Temperaturbeständigkeit Verarbeitungstemperatur	Ca. -60 °C bis + 150 °C + 5 °C bis + 40 °C (Untergrundtemperatur)
Verwendungstemperatur im Trinkwasser und Lebensmittelbereich	bis + 50 °C
Lagerfähigkeit	12 Monate bei trockener, kühler Lagerung

Bitte wenden

FUGENMASSE, HINTERFÜLLUNG

Bei Fugenbreiten von 5 - 10 mm soll der Fugenquerschnitt quadratisch sein. Fugenbreiten von 10 - 20 mm erfordern eine Mindesttiefe von 10 mm. Bei Fugen über 20 mm Breite soll die Fugentiefe die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen müssen mit einem geeigneten Schaumstoffband vorgefüllt werden.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, trocken und frei von Schmutz, Staub, Fett, Öl und anderen Fremdstoffen sein. Fugenränder mit Selbstklebeband abdecken. Primer werden mit einem Pinsel gleichmäßig auf die Fugenflanken aufgetragen und müssen vollflächig ablüften. Bei hoher Luftfeuchtigkeit ist mit Kondenswasser zu rechnen. Die Fugenflanken müssen dann mit einem warmen Luftstrahl getrocknet werden.

VERARBEITUNG

TRINKWASSER-SILICON mit Druck auf Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Oberfläche anschließend sofort mit einem angefeuchteten Spachtel, Fugeisen oder Finger (spülmittelhaltiges Wasser, ca. 1 - 2 %ig) glätten. Klebeband abziehen, da bereits nach wenigen Minuten Hautbildung erfolgt.

Angebrochene Kartuschen möglichst bald verbrauchen.

Mit dem Füllen von Wasserbehältern muß bis zur vollständigen Durchhärtung der Fuge gewartet werden, z. B. 5 x 5 mm² Fugenquerschnitt, 50 % rel. Feuchtigkeit, 20 °C, Wartezeit ca. 5 Tage.

Vor dem direkten Kontakt mit Lebensmitteln muß **TRINKWASSER-SILICON** nach der Aushärtung mit warmem Wasser abgewaschen werden.

REINIGUNG

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit **Solvent 300** entfernen. Im abgeordneten Zustand ist **TRINKWASSER-SILICON** nur noch mechanisch zu entfernen.

VERBRAUCH

Bei 10 x 10 mm Fugenquerschnitt reicht die Kartusche für ca. 3 lfdm. Der Verbrauch läßt sich durch Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = cm² pro lfdm. Fuge errechnen.

LIEFERGEBINDE

transparent

Art.-Nr.: 4251 001 3

20x300 ml Kartusche

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 11.09

Bostik GmbH · Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels · Tel. +43 (0) 72 42/5 30 10 · Fax +43 (0) 72 42/5 30 12 · e-Mail: info.austria@bostik.com