

## TECHNISCHES DATENBLATT



### **NIBOFLOOR PU 16**

POLYURETHANKLEBSTOFF

– LÖSEMITTELFREI –




- gute Anfangsklebkraft
- hohe Festigkeit

#### ANWENDUNGSBEREICH:

Zweikomponenten-Klebstoff für Gummibeläge nach DIN 16852 mit profilierter Oberseite und glatter oder strukturierter Rückseite sowie für Linoleumbeläge.

Wegen der guten Haftung an Beton, Stein, Keramik, Faserzement, PVC-Materialien, Styropor®, Stahl, Aluminium, Bau- und Holzwerkstoffplatten u. a. m. kann **NIBOFLOOR PU 16** auch in weiterem Umfang zur Verklebung dieser Materialien eingesetzt werden.

#### TECHNISCHE ANGABEN:

Basis:	Polyurethan, lösemittelfrei
Farbe:	Mischfarbe: gelb Komp. A: grau-weiß Komp. B: braun
Viskosität:	Pastös, streichfähig
Spez. Gewicht:	Ca. 1,7 g/cm <sup>3</sup> (Komp. A + Komp. B)
Mischungsverhältnis:	Komponente A : Komponente B = 6,5 : 1 Gew.-Teile
Topfzeit:	Ca. 45 Minuten bei + 20 °C
Einlegezeit:	Innerhalb von 10 Minuten nach Klebstoffauftrag
Verarbeitungsbedingungen:	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; Untergrundtemperatur mind. + 15 °C; Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 75 % relative Luftfeuchte
Empfohlene Spachtelzahnung:	<u>Gummibeläge mit geschliffener Belagrückseite:</u>  TKB-Zahnform A 2 Verbrauch: 400 – 450 g/m <sup>2</sup> <u>Gummi-Noppenbeläge und Linoleumbeläge:</u>  TKB-Zahnform B 1 Verbrauch: 500 – 700 g/m <sup>2</sup> <u>Gummibeläge mit strukturierter Rückseite:</u>  TKB-Zahnform C 1/Pajarito 21 Verbrauch: 1000 – 1200 g/m <sup>2</sup> Auf eine ausreichende Benetzung der Belagrückseite ist zu achten. Grob strukturierte Klebeflächen erfordern eine grobere Spachtelzahnung mit entsprechendem Mehrverbrauch.
Härtung bei Raumtemperatur:	Bei + 20 °C in der Regel nach 12 Std. ausreichend ausgehärtet; endgültig nach ca. 7 Tagen.

Eignung bei Stuhlrollenbelastung: (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung:	Ja – Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
GISCODE:	RU I
GefStoffV:	Komponente A: Entfällt Komponente B: „Gesundheitsschädlich“ Ausgehärteter Klebstoff bzw. ausgehärtete Komp. B: Entfällt Hinweise im Sicherheitsdatenblatt und auf dem Gebinde beachten.
Reinigungsmittel:	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: <b>SOLVENT 300</b> Abgebundener Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Lagerung:	Gebinde dicht verschlossen halten. Kühl und trocken lagern.
Lagertemperatur:	Nicht unter + 5 °C. 12 Monate lagerfähig.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Der Untergrund muß entsprechend den Forderungen der DIN 18365 eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein. Der Untergrund muß gegen aufsteigende Feuchtigkeit und drückendes Wasser gemäß den DIN-Vorschriften isoliert sein. Saubere und trockene Klebeflächen sind Voraussetzung, auch bei der Verklebung anderer Materialien. Metalle sind ggf. zu entrostern bzw. zu entfetten. Saugende Untergründe u. a. Beton, Zementestrich mit **NIBOGRUND E 30** oder **RENOGRUND PU RAPID** (beides muss abgesandet werden) vorbehandeln.

## VERARBEITUNG:

Harz- und Härterkomponente sind in den Originalgebinden im richtigen Mischungsverhältnis aufeinander abgestimmt. B-Komponente (Deckeleinheit, diese mehrfach mit einem spitzen Gegenstand durchstoßen) vollständig der A-Komponente (Eimer) zusetzen und gründlich mischen – am besten mit einer entsprechend ausgerüsteten Handbohrmaschine – bis eine gleichmäßige Farbe vorhanden ist. Anschließend wird der Klebstoff innerhalb der Topfzeit mit einem Zahnpachtel auf den Untergrund aufgetragen und der Bodenbelag in das Klebstoffbett eingelegt und gründlich angerieben. Aus den Fugen austretenden Klebstoff sofort, am besten mit Bohnerwachs, entfernen. Bei anderen Verklebungen Materialien zunächst fixieren.

Beachten Sie auch die Hinweise der Belaghersteller.

## LIEFERGEBINDE:

1,5 kg Einheit	Artikel-Nr. 50-8140 001 1	2 Stück pro Karton 84 Kartons pro Palette
8 kg Einheit	Artikel-Nr. 50-8140 001 5	52 Stück pro Palette
12,13 kg Eimer Komponente A	Artikel-Nr. 50-8141 000 6	30 Eimer pro Palette
1,87 kg Eimer Komponente B	Artikel-Nr. 50-8142 000 3	30 Eimer pro Palette

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 01. 12

Bostik GmbH · Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels · Tel. +43 (0) 72 42/5 30 10 · Fax +43 (0) 72 42/5 30 12 · e-Mail: info.austria@bostik.com