



### **ECOTAC® A 500**

#### ANHYDRIT-AUSGLEICHSMASSE MIT SEHR GUTEM VERLAUF

- universell einsetzbar
- sehr guter Verlauf
- besonders spannungsarm
- hohe Festigkeit
- pumpfähig
- sofort einsetzbar nach der Grundierung von Calciumsulfatuntergründen
- geeignet als Untergrund für Parkettverlegungen ab 3 mm Schichtdicke **nur** bei Verwendung von **ECOTAC PK 550**
- selbstglättend innerhalb von 30 Minuten
- schnell aushärtend
- rissefrei auch in größeren Schichtdicken
- gute Wärmeleitfähigkeit
- optimierte Schleifbarkeit

### ANWENDUNGSBEREICH:

**ECOTAC® A 500** ist eine Ausgleichsmasse auf Alpha-Halbhydratbasis zum Spachteln und Ausgleichen von Zement- und Calciumsulfatestrichen, Steinfliesen und Gußasphaltestrichen im Innenbereich von 1 mm bis 20 mm Schichtdicke in einem Arbeitsgang – ausgenommen sind Naß- und Feuchträume. Besonders geeignet auf Heizestrichen.

### TECHNISCHE ANGABEN:

Zusammensetzung:	Spezialgipse, mineralische Zuschlagstoffe, Polyvinylacetat-Copolymere, Hochleistungsverflüssiger und Additive
Lieferform:	Hellbeiges Pulver
Verbrauch:	Ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> pro 1 mm Schichtdicke
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter + 5 °C oder über + 30 °C.
Ansatzverhältnis:	Ca. 5,5 l bis 6,0 l Wasser auf 25 kg <b>ECOTAC® A 500</b>
Verarbeitungszeit:	Bei + 18 °C innerhalb von ca. 45 Minuten nach dem Anmischen
Begehbar:	Nach ca. 2,5-3 Stunden
Verlegereif:	Nach ca. 24 Stunden bei einer Schichtstärke bis zu 3 mm
Schleifbarkeit:	16-24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung: (Rollen nach DIN EN 12529)	Ab 1 mm Schichtdicke
Eignung auf Fußbodenheizung:	Ja - Entsprechendes Merkblatt und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
Chromatfrei:	Ja
GEV-EMICODE:	EC I R „sehr emissionsarm“
RAL UZ 113:	Blauer Engel
GefStoffV, VbF, GGVS/ADR:	Entfällt
Lagerung:	Kühl und trocken lagern. Originalverpackt ca. 6 Monate lagerfähig. Herstellungsdatum: siehe Aufdruck Chargen-Nr. (1. Ziffer = Produktionsjahr, 2. und 3. Ziffer = Produktionswoche). Vor Feuchtigkeit schützen. Angebrochene Gebinde sind sofort luftdicht zu verschließen.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES:

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 insbesondere dauertrocken, sauber (frei von Schmutz, Öl, Fett, Wachs und anderen Trennmitteln), rissefrei, zug- und druckfest und nicht zu glatt oder zu rau sein. Nachstehende Untergründe müssen mit folgenden Grundierungen bzw. Haftbrücken vorbehandelt werden:

Stark saugende Zementestriche:  
(Zementschlämme entfernen) **ECOTAC® G 30** (1 : 1 wasserverdünnt)

Calciumsulfatestriche, z. B.  
Calciumsulfat-(fließ)-estriche:  
(mech. vorbehandelt, abgesaugt)

**ECOTAC® G 30** (1 : 1 wasserverdünnt)

Gußasphaltestriche,  
gut abgesandet, gefegt, abgesaugt:

**NIBOGRUND G II**  
**ECOTAC® G 30** (1 : 1 wasserverdünnt)

Magnesiaestriche,  
mineralisch gefüllt:

**NIBOGRUND E 30** (gut absanden)  
**NIBOGRUND G II**

Terrazzo, Steinfliesen und andere  
glatte und dichte Untergründe:

**NIBOGRUND G II**  
**NIBOGRUND N 25/NIBOGRUND EXPRESS**

Bei Grundierung calciumsulfathaltiger Untergründe mit verdünnter **ECOTAC® G 30** kann die angesetzte Spachtelmasse auf den noch feuchten Vorstrich aufgebracht werden. In anderen Fällen muss der Vorstrich vorher abgetrocknet sein.

## VERARBEITUNG:

In ein sauberes Gefäß gibt man reines, kaltes Wasser vor. Danach wird das Spachtelmassepulver mit einer Rührmaschine (z. B. Bohrmaschine mit **BOSTIK-Rührstab**) bei 400 bis 800 U/min zu einem klumpenfreien Ansatz eingerührt. Die Masse wird innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit auf den Untergrund aufgetragen und ggf. mit der Glättkelle geglättet.

## BESONDERE HINWEISE:

**ECOTAC® A 500** nicht mit anderen Ausgleichsmassen mischen. Abweichende höhere Verarbeitungstemperaturen beschleunigen, niedrigere verzögern die Abbindezeit. Abbindende Schichten unbedingt vor zu schneller Austrocknung, z. B. durch direkte Sonneneinstrahlung, Zugluft oder hoher Raumtemperatur schützen.

Vor der Verlegung von Belägen muss die Ausgleichsschicht völlig durchgetrocknet sein. Bei größeren Schichtstärken über 3 mm CM-Messung durchführen. **Reagiert mit Wasser alkalisch.**

## ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Schutzhandschuhe tragen. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Grundvoraussetzung für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen.

Informationen für Allergiker unter 05425/801-0.

## ENTSORGUNG:

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebände sind recyclingfähig (Noventiz). Gebände mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebände mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

## LIEFERGEBINDE:

25 kg Sack

Artikel-Nr. 50-7819 004 7

42 Stück pro Palette

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 10. 10

Bostik GmbH · Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels · Tel. +43 (0) 72 42/5 30 10 · Fax +43 (0) 72 42/5 30 12 · e-Mail: info.austria@bostik.com