



Nibosan UP 60 Polyestergießharz

- niedrigviskos
- für die Estrichsanierung vor Spachtel- und Klebearbeiten
- Zum Kleben von Metallprofilen, Natur- und Kunststein
- schnell aushärtend

Produktbeschreibung

Nibosan UP 60 ist ein Zweikomponenten-Polyestergießharz für die kraftschlüssige Verbindung von Rissen in Estrichen und anderen waagrechten Untergründen.

Anwendungsbereiche

Vergießen und Vernadeln von Rissen. Kleben von Metallprofilen, Natur- und Kunststein. Für innen. Auch für Heizestriche geeignet.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund bzw. die zu verklebenden Materialien müssen staub-, öl- und fettfrei, fest und trocken sein.

Risse sind durch Aufschneiden auf mindestens 6 mm Breite zu erweitern. Zusätzlich kann eine Reißvernadelung mit Rundeisen durchgeführt werden. Hierbei werden rechtwinklig zu den aufgeschnittenen Rissen mindestens 8 mm breite Schlitz im Abstand von ca. 30 cm eingeschnitten und ca. 10 cm lange Rundeisen mit 6 mm Durchmesser eingelegt. Einschnitte und Bohrlöcher sind gut zu entstauben. Der Untergrund muß trocken sein.

Verarbeitung

Die erforderliche Menge Härter der Harzkomponente zugeben und gründlich einrühren bis eine gleichmäßige Farbe vorhanden ist. Nur soviel Material anmischen wie in

der angegebenen Verarbeitungszeit verarbeitet werden kann. Mit dem angemischtem Material werden Risse und Bohrlöcher oder bei Reißvernadelung die Einschnitte mit den Rundeisen oberflächenbündig verfüllt und mit trockenem Quarzsand, Körnung 0,6 – 1,2 mm abgestreut.

Soll eine Verklebung durchgeführt werden wird Nibosan UP 60 mit einem Spachtel oder dergl. in ausreichender Stärke auf die Rückseite des zu verklebenden Materials aufgetragen. Anschließend die zu verklebenden Materialien sofort zusammensetzen.

Lagerung

Kühl und trocken.

Lagerfähig in verschlossenen Originalgebinden ca. 12 Monate.

Lieferform

700-g-Gebinde
(4 Stück im Karton)

Technische Daten

Basis

Polyesterharz

Mischungsverhältnis

67 Teile Harz : 1 bis 3 Teile Härter

Verarbeitungszeit

ca. 5 – 45 Minuten
(abhängig von der Verarbeitungstemperatur und dem Anteil der Härterkomponente)

Verarbeitungstemperatur

0 °C bis + 25 °C

Viskosität

niedrigviskos

Belastbar

nach ca. 60 Minuten
(+ 20 °C / 2 – 3 % Härter)

Mit unseren anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift wollen wir die Käufer/Verarbeiter aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen der Praxis nach bestem Wissen beraten; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.

Beratung und Auskunfterteilung begründen kein Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Bei industrieller Produktion empfehlen wir auf jeden Fall ausreichende Praxisversuche.

Für die einwandfreie, gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse übernehmen wir die Gewähr.

Im übrigen gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Überreicht durch: