

LABELLING ADHESIVES FOR INDUSTRIAL APPLICATION

Bostik

Etikettierung



**ETIKETTIERKLEBSTOFFE
FÜR DIE INDUSTRIELLE ANWENDUNG**



**INDIVIDUELL
PRAKTISCH
ZUKUNFTSORIENTIERT**

Bostik

The Adhesive Company

PRODUKTÜBERSICHT

ATO-BOND ETIKETTIERKLEBSTOFFE

Type	Basis	mittlere Viskosität (mPa.s) bei 23 °C	Verarbeitungstemperatur	Eigenschaften	Glas/Metall	PE/PP	PET
1005	Casein	~ 90.000	28 - 34 °C	Hohe Geschwindigkeiten, gute Schwitzwasser- und Eiswasserbeständigkeit, hoher Tack, geringer Verbrauch	●		
1000	Protein/mod. Polysaccharide	~ 95.000	28 - 34 °C	Hohe Geschwindigkeiten, gute gute Schwitzwasserbeständigkeit, mod. nachwachsende Rohstoffe	●		
1050 HH	Protein/mod. Polysaccharide	~ 70.000	26 - 32 °C	Mittlere Geschwindigkeiten, modifizierte nachwachsende Rohstoffe	●		
1010	Casein	~ 75.000	28 - 32 °C	Mittlere Geschwindigkeiten, Warmabfüllung	●		
1095-100	Synthetisch	~ 95.000	28 - 32 °C	Mittlere Geschwindigkeiten, synthetischer Etikettierleim	●		
1030	modifizierte Polysaccharide	~ 120.000	26 - 30 °C	Niedrige Geschwindigkeiten, Caseinfrei, Verträglichkeit muß geprüft werden	●		
1070	Casein/ Acrylate	~ 65.000	20 - 30 °C	Niedrige Geschwindigkeiten, PET-ETIKETTIERUNG	●		●
506	PSA-Hotmelt	~ 700 (150 °C)	150 - 160 °C	PETCYCLE Zulassung, hohe Flexibilität	●	●	●

Es gibt viele Anforderungen, die ein Etikettierklebstoff erfüllen muss: z.B. Haftung auf den unterschiedlichsten Oberflächen.

Für Ihre individuelle Anwendung stehen Ihnen deshalb detaillierte Informationen und unsere kompetente Anwendungsberatung zur Verfügung.